



浙江富冶集团有限公司 主办

富冶报

FU YE BAO

第52期

2020年6月10日
农历庚子年闰四月十九
共4版

富阳区委书记朱党其一行走访调研富冶集团

5月26日上午,富阳区委书记朱党其一、区委常委丁永刚、富阳经济技术开发区管理委员会主任许玉钧等区领导及区委办公室、区经信局、区交通运输局等相关职能部门负责人一行莅临富冶集团开展重点企业家走访活动,鹿山街道党工委书记刘海军陪同调研。

带来了新的挑战,政府和企业是一家,区委常委丁永刚、富阳经济技术开发区管理委员会主任许玉钧等区领导及区委办公室、区经信局、区交通运输局等相关职能部门负责人一行莅临富冶集团开展重点企业家走访活动,鹿山街道党工委书记刘海军陪同调研。



(党群办 陈勇)

罗总表示,朱书记一行莅临指导对富冶集团做好下一阶段的工作是一个最大的鼓舞和鞭策,富冶集团全体干部员工将努力完成全年生产经营任务,以一个大企业应有的态度和担当作为,为富阳的经济社会高质量发展多做贡献。

朱党其一书记对富冶集团在助力富阳经济、社会发展和提升富阳人民生活质量上做出的贡献表示感谢。他指出,目前疫情影响给富阳区的转型发展

富冶集团荣获“杭州市消薄增收特别贡献奖”



5月27日,杭州市消薄增收工作现场推进会在临安区召开,市委副书记张仲灿出席并讲话,副市长王安主持。富冶集团作为首批杭州市消薄增收特别贡献企业受到大会表彰。

多年来,富冶集团在致力于企业自身发展的同时,坚持以社会责任为己任,积极投身联乡结村、新农村建设、救灾扶贫、春风行动、助学等社会公益事业。2019年,富冶集团积极助力政府消薄工作,与富阳区银湖街道新生村等薄弱村建立“村企合作”关系,帮助薄弱村增加经济收入,为杭州市打赢“消薄增收”攻坚战贡献了富冶力量。

(党群办)

简讯

和鼎铜业实现全省金锭出口第一单

近日,集团子公司和鼎铜业首批197.61千克金锭产品顺利完成出口通关,这是富冶集团历史上首次出口金锭产品,也是浙江省首次出口金锭产品。在此基础上,富冶集团将根据国际和国内各市场黄金价格变化,展开灵活性的销售策略。预计全年还将出口电铜7万吨、白银220吨,出口产品结构和种类进一步丰富。

(党群办)

集团党委组织开展“我为降本增效做一事”活动

降本增效 党员先行

今年2月份以来,一场突如其来的新冠肺炎疫情对集团正常的生产经营造成了一定的影响,也对全面完成年度生产经营目标任务带来了挑战。为贯彻集团党委书记罗忠平在2019年度工作会议上的讲话精神,充分发挥党员在企业生产经营管理中的主力军和生力军作用,日前,集团公司党委下发《关于开展“我为降本增效做一事”活动的通知》,在建党99周年即将到来之际组织全体党员开展“我为降本增效做一事”活动,引导大家立足本岗为集团全面完成2020年各项生产经营目标任务做贡献。此次活动分为三个阶段,第一阶段动员部署阶段的主要任务是各级党组织在向广大党员宣传活动的目的和意义的目的基础上,发动党员智慧,围绕在技术革新、修旧利废、节能减排,在减少物资材料消耗,降低生产成本,在避免资源浪费,紧缩费用开支,降低管理费用,在丰富市场信息,扩大市场和商务业务,在拓宽融资渠道和强化资金利用率,在开拓新的经营业务,新的利润增长点,以及各类有利于开源节流、降本增效的具体事项等七个方面进行选题立项,制定具体降本增效措施,并要求确保做到党员全覆盖;在组织推进阶段,每位党员要按照填报的降本增效具体措施,认真推进落实。各级党组织要及时对党员完成的项目进行效果检验,避免出现形式主义,务求取得实效。降本增效明显的案例要在一定范围内推广,扩大降本增效成果;最后在总结评比阶段,各党组织做好活动效果的验证和总结,并把总结出的优秀成果持续应用于企业降本增效实践中,形成长效机制。集团党委将对在党员“我为降本增效做一事”活动中降本增效成绩突出的单位和个人进行表彰奖励。此次活动是集团党组织深入贯彻落实罗总强调的党建工作要紧紧围绕企业生产经营管理开展以及2020年度工作“狠抓落实,注重成效”总要求所采取的具体举措,通过开展“我为降本增效做一事”活动,充分发挥和调动党员的积极性、主动性和创造性,引导党员立足本岗,从自身做起,从细微处做起,以实实在在的举措和效果为企业降低成本、增加效益做出积极的贡献。(党群办 孙梦超)

吴叶明



吴叶明,和鼎铜业机电中心电气点检员,他在节能改造和设备安全改造方面采取多种举措,为公司节约了生产成本,创造了效益。他把二期硫酸循环水软启动改成变频,电流从原来的280A左右降低至190A左右,一天省电量约为820度。对一期硫酸循环水干吸区冷却水泵进行改造,电机由450KW改为280KW。对余热发电循环水泵进行改造,工频改变变频,电流从原来的26A左右降低至10A左右,一天省电量约为768度;将二期制酸转化1#电炉原内部结构为电阻带形式改为电阻丝形式,大大降低了工作强度,提升了生产的稳定运行周期;将转炉鼓风机房循环水泵变频原来采用的是1拖2模式,改为1拖1模式,有效杜绝因水泵断水造成设备烧毁现象;通过对电收尘变压器隔离开关,进行改造,大大降低瓷瓶放电频率,增加电收尘的稳定运行。

胡隆沈



胡隆沈,和鼎铜业安环部环保管理员,秉承着高标准、严要求的工作态度,积极开展各项环保管理工作。2019年完成危险废物转移申请12次,危险废物处置单位核查10家,运输公司核查14家,危险废物转移量31809吨,转移车次964次,完成联单申报964单,完成日常固定监测点位水体采样996个,噪声监测84个,固体废物采样28次。定期对生产区13个地下监测井取样624个。并对各类样品化验数据归类整理,评估分析,为全面监控和判断公司环境质量提供强有力的技术支持,确保公司环保工作的有序推进。他每天深入生产区对废水、尾气、酸雾净化等环保设施进行巡查,发现问题及时向分厂提供汇报。此外,他每周定期上传在线数据每日各项监测参数均值,每周录入上传数据达9072个。全年环境监控中心不定期对公司的在线数据上传巡查结果,均正常。

陆海清



陆海清是金汇环保熔炼阳极炉1班班长,他带领班组成员保质保量完成各项生产任务,在阳极炉生产工时、油耗等技术指标上均保持领先。每到阳极炉,总能看到陆海清热火朝天地开行车,打渣口、铲石夹砂……他对工作认真负责,精益求精,努力提高各项生产技术指标。他关心班员,教导班员安全操作,把安全生产融入到每一个生产细节,确保全年无事故。在工器具与设备保养方面,陆海清带领班组成员按照设备与工器具性能,进行每日、每周、每月检查保养工作,把班组成员培养成一个一个做流槽、切割、扒渣的技术能手。他急公司所急,2019年11月份,按集团公司要求,金汇熔炼车间抽调人员到和丰阳极炉生产,陆海清踊跃报名参加,配合公司完成生产调度任务。

刘长勇



刘长勇,全鑫矿业机电车间综合维修班班长,一直从事矿山电气设备的维修和保养工作。他不仅只检查电气故障,还对机械部件进行研究,凭着一股子“犟劲”,对精矿车间陶瓷过滤器进行电气改造,成长为半个工控行家。他主动参与卷扬、充填等部分重要设备电气维修工作,悉心研究每一个重要参数并记录故障代码。他将自己点检范围内设备参数及运行状况在个人手机登记造表,通过多看多问,与机修钳工进行探讨,推断故障的根本原因,从故障根源解决问题,有效的避免同样故障重复发生。对自己不熟悉的游设备新技术,他立即查询相关资料,不留盲点不留死角。他以实干的精神和过硬的技能赢得了领导和同事们的好评,用勤劳、奉献、忠厚和诚实的作风,从一个普普通通的技工,成长为一个能独当一面、有丰富经验的维修骨干。

王仕军



王仕军,金汇环保电解测量班班长,2019年他所在的班负责的兩排电解槽出的阴极铜表面粒子最少,质量最好,多次在车间班组月度电效考核中排名第一。他积极主动了解电解液循环、槽温控制、短路检查处理、槽电压控制及各种槽槽管理,配合好领导和同事完成相关工作,总结工作中出现的扯漏和存在的问题并想办法解决。经常在常规检查完短路后,自己一个人再对所管槽的电解槽进行全面细致的复查:查看槽内的液面有没有到位,电解液循环速度是否正常,始极片有没有偏缸等等。在业务技能上,他严格要求自己,积极参加公司各项操作技能学习,努力提高操作水平,拓宽工作思维。

陈考良



陈考良,和丰环保电解车间出铜班副班长,他总是想尽方法提高工作效率和工作质量,在日常槽面上的出铜、槽工作完成出色。闲暇时间思考第二天的出铜方案这一习惯,他坚持了五年,槽面上最深刻的印象就是他忙碌的身影。平时关心车间生产,能协助班长完成车间安排的各项工作任务,在电解系统电解槽检修过程中,完成自身工作的同时,还会对槽内情况进行检查,对存在问题做好记录,统一安排时间,监督外协修补。2019年,为车间电解槽延长使用寿命起到关键性作用,实现班组零工伤事故。

秦雄鹰



秦雄鹰是和丰环保电工班副班长,自进入和丰工作以来,他一直保持踏实、勤恳的工作作风。在实际工作中,他有较强的动手能力,能解决电仪上很多“疑难杂症”。2019年他带领大家完成烘干炉皮带秤的安装调试,综合车间污水除磷所有电仪设备安装调试,熔炼车间所有收尘风机改就地/远控变频等技改工作方面成绩突出。在3#阳极炉炉门引风机变频器就地调频电位器控制板故障问题中,他提出用电流信号就地控制的办法顺利解决了问题,确保了生产设备的稳定有序运行。

曾伟锋



曾伟锋,和丰环保熔炼车间阳极炉副段长,他工作踏实肯干、用心奉献,为了能使阳极炉生产平稳运行,各项指标合格,他每天在阳极炉工段各班组之间巡检阳极炉运行状况。2019年11月18日,根据集团公司的生产需要,新增开一台阳极炉,由于没有班长,他主动担任一名班长的职责。他主动协调各班组长各岗位抽调员工,让他们在技能水平和配合程度上达成一定默契。在他精心组织和带领下,新增的2#阳极炉产生的阳极各项指标都很好,圆满的完成了公司交给的生产任务。

江西省总工会党组书记、常务副主席 饶剑明一行莅临金汇环保走访调研



2020年5月12日上午,江西省总工会党组书记、常务副主席饶剑明一行莅临金汇环保走访调研企业复工复产情况。上饶市人大常委会副主任、市总工会党组书记、主席郑晓春,铅山县委副书记、县长危岩,铅山县人大常委会副主任、县总工会党组书记、主席刘陆云等陪同。

金汇环保负责人任广峰在调研座谈会上就自新冠肺炎疫情发生以来,金汇公司制定的一系列应急处置方案及复工复产情况做了详细汇报。饶剑明主席赞扬金汇在疫情防控工作中的积极主动和取得的效果,并对金汇已100%满负荷生产给予高度肯定,勉励金汇进一步弘扬劳动精神,克服艰难险阻,发展更上一层楼。

(金汇环保 杨秋敏)

全力保障疫情影响下的物资采购

一场突如其来的疫情打乱了所有人的工作节奏,一定程度上也给物资采购工作带来了诸多难题,但这也丝毫影响不了物资部群策群力为复工复产提供物资保障的决心。在疫情期间,和鼎铜业物资部采购工作认真贯彻落实党中央和上级有关要求,加强对新冠肺炎疫情应急防护物资的采购与管理,畅通需求与保障渠道,全力保证了疫情期间防护物资有效供给。

在防疫物资保障方面,疫情爆发初期,口罩、额温枪等防控物资的采购成为热点、难点。在采购防控物资的过程中碰到许多问题,如口罩等紧急物资受到国家政府管控,物资在市场上价格比较混乱,防控物资在市场上鱼龙混杂,产品真假难辨。在此情况下,和鼎铜业物资部对市场上的防控物资进行筛选,首先保证来源可靠,确保产品质量达标;其次对比价格,确保物资在一个合理的价格区间;最后确定交货时间,保证物资在复工复产前能及时到货。经过一系列努力,和鼎铜业物资部为复工复产及时提供了应有的物资保障。

在生产物资保障方面,和鼎铜业是富阳区第一批复工企业,当时疫情初期大多数供应商还是没有复工,这大大增加了物资部的采购难度。物资部提前联系供应商,询问当地的复工政策,了解有关合作单位的复工时间和一些未到的生产物资的准备情况,对于一些比较急的物资充分考虑物资到货的及时性,采用就近采购。在疫情比较严重、跨省需要按照当地的政策办理通行证,物资部及时了解当地政策,为一些省内外需要运输的车辆办理通行证,确保物资能够及时到货。

(和鼎铜业 徐圣甫)

清除事故隐患 筑牢安全防线 ——和鼎铜业启动第十九个“安全生产月”活动

今年6月是全国第十九个“安全生产月”,为贯彻“一岗双责,齐抓共管,失职追责”的工作机制和“管部门必须管安全,管业务必须管安全,管生产必须管安全”的要求,夯实公司安全管理基础,促进公司安全生产形势持续稳定好转,和鼎铜业安全环保部结合当前防暑降温及大修等工作,在全公司范围内开展“安全生产月”活动。

此次活动以排查安全隐患,完善安全措施,落实安全责任为重点,积极开展安全

月主题及安全理念宣传活动,增强全体员工安全生产责任意识,提升应急处理能力,遏制安全生产事故发生。安环部将牵头组织中层干部学习《浙江省安全生产条例》,组织全员观看《2020年安全生产月主题宣教片》、《冶金企业安全生产事故集锦》、《生产安全事故典型案例盘点》(2020版)等系列警示教育片,结合季节特点,推进阶段性的工作以及外协施工单位的安全管理。

(党群办 傅家涛)

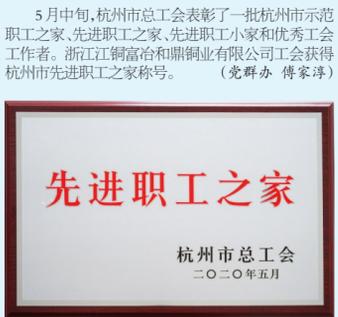
上饶市场与质量管理局对金汇环保特种设备进行年度检验

5月25日,上饶市场与质量监督局特种设备检验七科副科长帅列勃一行到金汇环保生产现场,对场内特种设备进行年度检验。这次年检的设备主要包括八台行车、十四辆叉车以及今年初新购置的四辆叉车。各车间相关技术人员及现场操作人员积极配合完成了此次检验,对检验中帅科长一行提出的整改意见,金汇环保已分解到各车间抓紧落实整改。

特种设备是指涉及生命安全、危险性较大的锅炉、压力容器、压力管道、起重机械、场(厂)内专用机动车辆等八大类设备,为保障特种设备的安全运行,国家对各类特种设备的检验都有严格的规定,做好特种设备的检验工作既是遵守国家法律法规的行为,也为金汇环保安全生产提供有力保障。

(金汇环保 郑权)

简讯



和鼎铜业:开展安全管理能力培训

为进一步加强公司管理人员的安全管理能力和安全生产责任意识,扎实开展各项安全生产工作,5月13日,和鼎铜业组织开展了“安康杯”安全法规培训,培训邀请浙江省安全培训师、富阳学院方胜军主任授课,公司主管及以上人员共60余人参加了培训。

方胜军主任详细讲解了《安全生产法》、《劳动法》、《职业病防治法》、《安全事故报告和调查处理条例》等安全生产法律法规,强调了生产经营单位作为安全责任主体,应当按照法律法规规定,履行法定职责和义务,落实好生产经营单位六个方面的主体责任。即:安全生产条件、安全生产组织机构与人员配备,安全生产责任制,安全生产规章制度,安全生产资金保障,安全生产教育培训,安全生产日常监督管理、应急管理和事故报告等。

培训还通过“什么是安全”“安全为了谁”“如何不安全”等一系列问题,阐明了安全的重要性以及忽视安全的严重后果,着重强调法人代表、各级生产和管理人员、安全有关的职能机构和人员、员工都是安全生产的主体,应主观、能动的规避管理漏洞和 unsafe 行为,从根本上夯实了对安全的红线意识和敬畏之心。

最后,针对一些重大安全事故案例的发生原因、管理乱象、导致的后果、事故责任认定、判罚依据等进行深入分析,“以案说法”的形式让安全管理人员牢记自身职责,切实强化了安全责任意识,提升了安全管理水平。通过此次安全管理能力培训,和鼎铜业广大管理人员及时了解了安全生产工作的法律法规和政策重点,明确了作为管理者应承担的职责及失职的后果,充分调动起防范各类事故的主动性、能动性,为有效落实企业主体责任,严防各类事故发生起到了积极的推动作用。

(和鼎铜业 喻秋玮)

金汇公司:开展消防安全知识培训

为提高员工消防安全意识,切实做好消防安全工作,5月19日,金汇公司邀请上饶市消防中队教官,为公司副班长及以上骨干员工开展了一次全面的消防知识安全培训。

培训会上,大家观看了近年来发生在上饶市影响较大的消防事故案例视频。随后又从四个方面进行了培训:一是从日常生活中的火灾隐患认识加强学习消防知识的必要性;二是掌握使用灭火器的正确方法;三是火灾现场自救逃生技能和扑救初期火灾的时机和方法;四是企业配备灭火器的重要性。同时,现场还组织员工进行了灭火器使用操作演练。

此次消防安全培训不仅提高了员工的火灾防控能力和突发事件应变能力,还增强了员工自救自护能力和安全防火意识。

(金汇环保 曾锋)

一个榜样就是一面旗帜

魏太斌

魏太斌,和鼎铜业冶炼分厂生产主管,负责熔炼工艺管理及主控室日常管理。2019年熔炼分厂两台熔炼炉运转率均超99%,吨产热铜焦粉消耗量较2018年降低超12%。他独立承担熔炼工艺技术管理全部工作和职责,通过加强对料仓、原料上斗及计量皮带的管理,严格把控熔炼工艺源头,减少原料变化造成的炉况波动,降低员工劳动强度;根据来料近80%为进口精矿,库存和成分变化较大的特点,优化进炉原料结构,使生产平稳,能耗降低;严格控制副炉烘炉工艺,提高工艺操作细节在考核中的占比,追求生产过程精细化。他还通过不断提高对主控的要求,加大对副控的培训力度,提拔在培训和多次理论考试中成绩优异的副控为预备主控等手段,为公司建设了一支有层次、有梯度、高素质的主控队伍。

申屠勇军

申屠勇军,上海公司小金金属副经理,主管白银业务。2019年组织协调和鼎铜业白银加工贸易出口销售288吨,创汇1.5亿美金。他积极拓展海外客户,从最初的2家客户到现在累计超过10家;通过改进销售模式,提高利润约5美分/盎司;结合现货价格与期货、上海黄金交易所平台价格的波动,开展上海公司白银现货贸易业务,全年共计白银体量508吨(其中集团197吨,自由贸易301吨),贸易额达20亿元左右。他在日常业务开展过程中立场坚定,从公司利益角度出发,出色完成了白银出口创汇任务,丰富了公司外贸客户群,积极拓展上海公司白银现货业务,无论是业务体量还是业务绩效都有了大幅提升。

郑家辉

郑家辉是从技术员慢慢成长起来的和鼎铜业冶炼分厂阳极炉副主管。2019年他参与完成阳极炉水套循环水改造任务;解决了阳极板耳部底铣不到位问题;降低了阳极板含镍指标;解决了阳极铜分析样中含铁超标问题;2号、3号阳极炉寿命首次突破1000炉次大关。2019年,2号、3号阳极炉相继步入寿命末期,风险系数大增,各项事务繁杂。面对这种境况,他立足现场加强与员工的沟通,相互探讨生产及管理上的不足,及时的、优质的服务好生产作业现场,提供便利的操作条件,保障一线生产作业人员平稳作业。同时,对系统内暴露出的问题和难点环节,攻坚克难,改善和优化工作条件,减少不利因素,保障了系统安全稳定运行。他以自己所知所得,指导带动班组共同进步,全面提升班组操作技能,有效提高班组解决突发紧急事件的能力。

程钢锋

程钢锋是和鼎铜业机电中心动力主管,2019年他对多个设备进行改造,提升运转率的同时,挖掘了一定的经济效益。他对1#汽轮机满负荷跳机时会超过3500r/min的异常情况经过反复检查研讨找出对策,超速情况得到解决,排除了重大安全隐患;通过连通空压站与环集循环水回水管,把循环水化纤纤维过滤器进水改到环集水管等办法,对空压站循环水系统进行改造,解决了空压站循环水量不足,影响夏季空压站正常运行的问题;对回水水系统的进行改造,避免回水池外排导致的环漏问题,减少员工一个班多次往返启停水泵的工作量;对化学水板换进行改造,增加了板换的板片,降低了板换前后压差,提高了出口温度和产水量;对1#机凝结水系统进行改造,省却了凝结水先到凝水箱再通过中间水泵打到锅炉的功耗;对低压螺杆油冷器循环水系统进行改造,避免结垢影响设备运行。

陈玉根

陈玉根,和鼎铜业选矿分厂铲车班班长。2019年,他带领班员认真做好每台设备的润滑保养和检查,确保设备安全性能良好。对重要作业场所实行重点布置、重点督促、重点检查,把“四不伤害”贯彻到每一位员工的心里。该班成立以来无一起行车事故,无一起违章行为,上交了一份不平凡的答卷。他稍有空闲,就给车辆勤检修、勤保养、勤清洗,当好“医生”和“美容师”的双重角色,及时排除故障,使设备始终处于良好状态,时刻尽到到班组服务的“保姆”角色。他经常深入现场,规划行车路线,提高车辆的作业效率。针对轮胎、刀板和油管磨损快,更换频率高的现象,他从细节入手,通过小改小革,循环利用,延长了备件寿命,降低了备件成本。他经常说:“自己能做的尽量做,自己不会做的学着做。”在他手里,更换保护链、更换机油、滤芯等常规作业,成为了他保养作业的一部分,减少了外协费用的产生。

毛文君

毛文君,集团公司审核部结算审核岗,2019年审批原料废铜采购单、环保原料采购确认单及合同共计超一万余份,单环保原料结算审核金额达五亿三千万,在繁重、重复的审核工作上表现出了较强的责任心和原则性。在原料废铜采购确认中,逐一查询每批货物的品质,以保证收购货物的铜品质。在环保原料采购确认单及环保原料合同审核时,每批均按照货物的内测品质测算该批货物的内测效益,审核是否与环保原料规定的效益计算方法相符合。在环保原料结算审核过程中,主动对环保原料的内测经济效益进行二次测算,审核报批确认单货物的品质、数量及相关内容与结算的误差是否在合理范围之内,以确保公司利益不受损失。

何钧军

何钧军是和鼎铜业生产技术部调度副主管。2019年,他积极做好各分厂的协调、服务工作,满足各方需求,确保现场达标。作为和鼎铜业重点工作“控制神速饼产生量”攻关小组中的一员,他从两广一酸的各项参数中找到对应关系,建立参数台账,时刻关注现场操作数据,出现波动及时调整。特别是一段时间烟尘含砷数据一直不理想,他每天根据化验数据和转炉操作员一起调节转炉烟气钟罩阀。通过努力,2019年神速饼产生量约4226.8吨,相对2018年减少了四千余吨神速饼产生,为公司节省大量的处置费用。大修期间,各分厂都一边生产一边检修,调度工作琐碎又繁多,新员工难以理清头绪,他带领调度深入现场,及时响应,任劳任怨,分厂现场人手不足时更会参与作业,努力做好调度室的本职工作和分厂的服务工作。